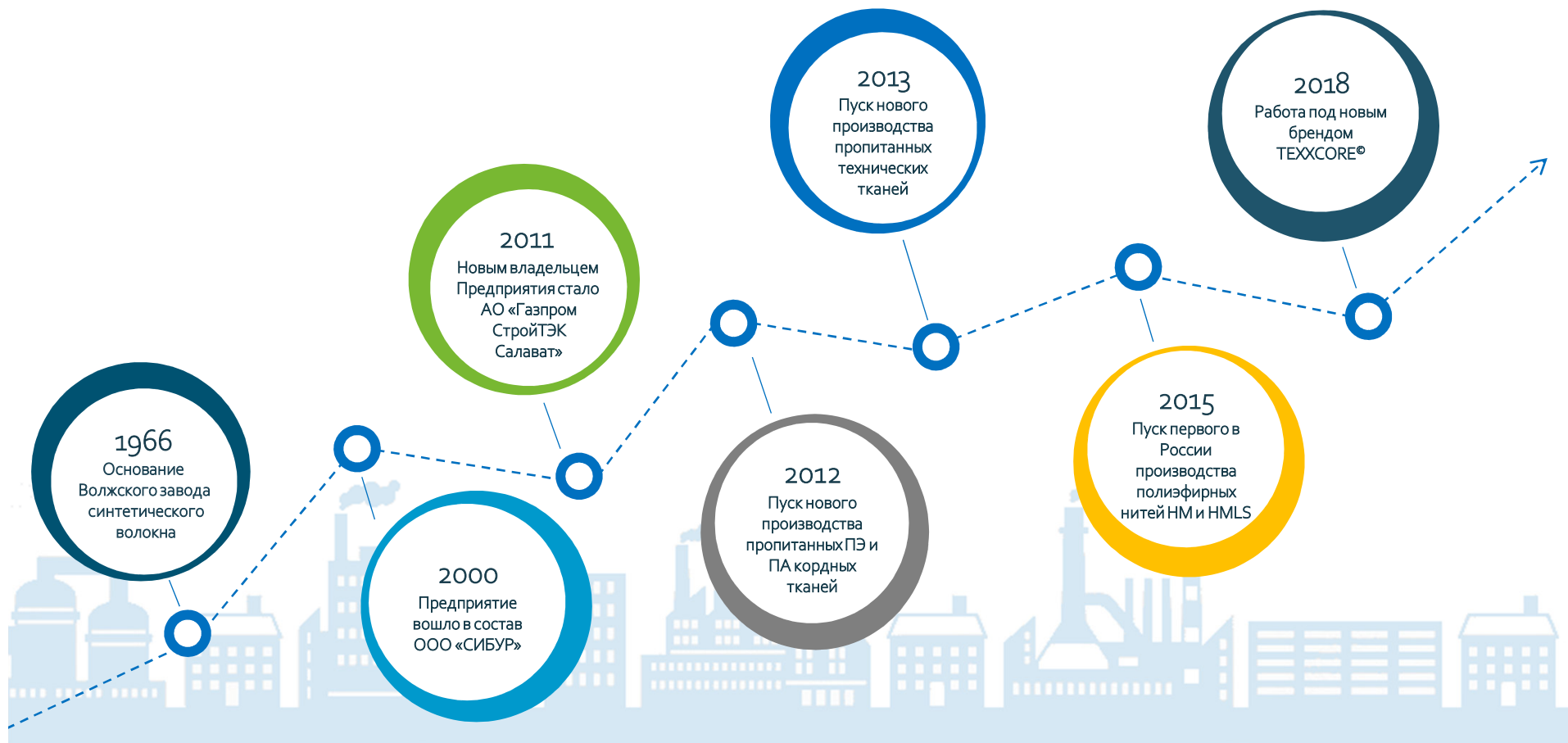




**TEXXCORE<sup>®</sup>**



ИСТОРИЯ РАЗВИТИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ



ПРОИЗВОДСТВО ПОЛИЭФИРНЫХ НИТЕЙ

ПОЛИКОНДЕНСАЦИЯ ПЭТФ



- Установка дополиконденсации «Bühler»
- Система пневмотранспорта «Zeppelin»

Количество: 3 экструдера  
Мощность: 14 000 т/год

ФОРМОВАНИЕ НИТИ



- Прядильные машины «Oerlikon Barmag» для производства полиэфирных нитей HMLS, HM

НАПРАВЛЕНИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НИТИ

- Производство кордных тканей
- Производство суровых и пропитанных технических тканей для РТИ
- Производство технических лент и геосетки

ПРОИЗВОДСТВО КОРДНЫХ ТКАНЕЙ

УЧАСТОК КАБЛИРОВАНИЯ



- Крутильные машины Allma CableCorder CS3 «Oerlikon Sauger»

Количество: 14 машин  
Мощность: 9 360 т/год

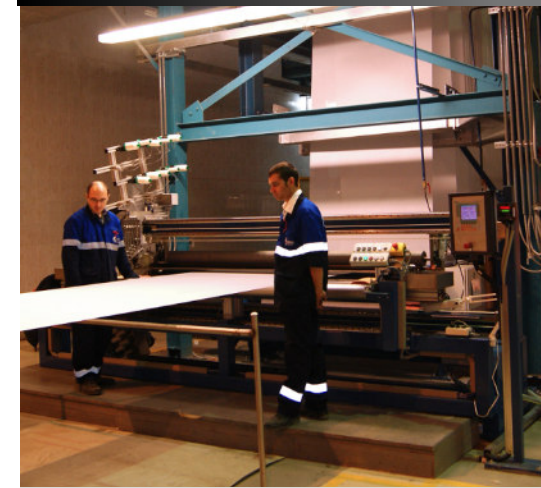
УЧАСТОК КАЧЕСТВА



- Пневматические ткацкие станки AWSR 4/E D4 «Lindauer Dornier» с мобильными шпуляриками "Texmer"

Количество: 8 машин  
Мощность: 10 900 т/год

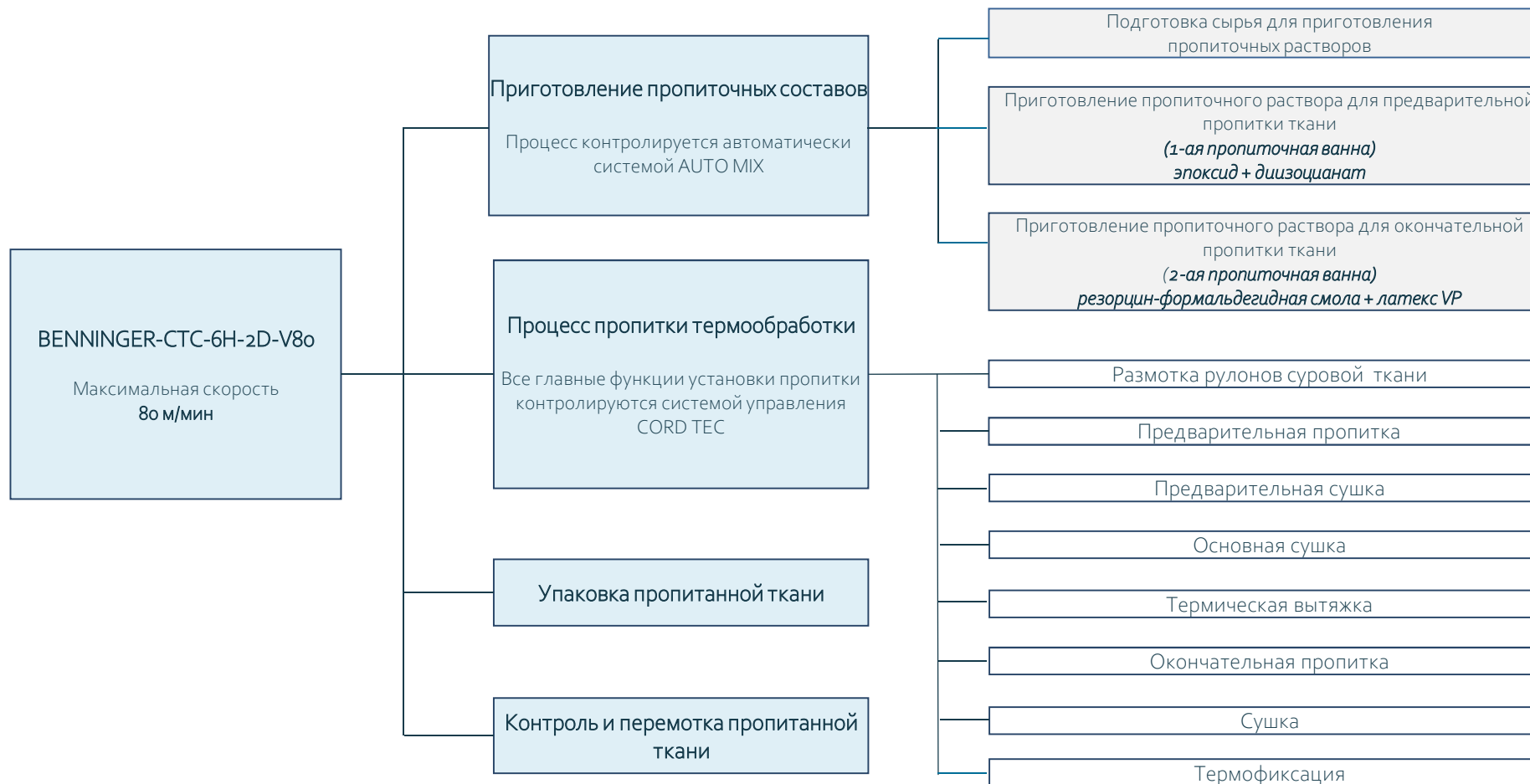
ОТДЕЛОЧНЫЙ УЧАСТОК



- Линия пропитки и термообработки «Benninger Zell GmbH» (двухстадийная пропитка)

Количество: 1 линия  
Мощность: 14 235 т/год

ПРОПИТКА И ТЕРМООБРАБОТКА КОРДНЫХ ТКАНЕЙ



ПРОИЗВОДСТВО ТКАНЕЙ ТЕХНИЧЕСКИХ

**УЧАСТОК ТРОЩЕНИЯ  
НИТИ**



- Автоматическая прецизионная мотальная машина крестовой намотки DS 352 "Dietze&Schell"

Количество: 1 машина  
(20 рабочих мест)  
Мощность: 2 500 т/год

**УЧАСТОК ТКАЧЕСТВА**



- Сновальная машина OOM 3600/1000 "Karl Mayer"

Количество: 2 машины  
Мощность: 5 500 т/год

**УЧАСТОК ТКАЧЕСТВА**



- Папирные ткацкие станки для технической ткани PTS 2E8-340, "Lindauer Dornier"

Количество: 27 машин  
Мощность: 6 580 т/год

**ОТДЕЛОЧНЫЙ УЧАСТОК**



- Линия пропитки и термообработки «Benninger Zell GmbH» (двухстадийная пропитка)

Количество: 1 линия

## ПРОИЗВОДСТВО ГЕОСЕТКИ И ТЕХНИЧЕСКИХ ЛЕНТ



- Машина трощения Dynajet 2 «Gilbos»

Количество: 1 машина  
(12 рабочих мест)  
Мощность: 1 290 т/год



- Машина кручения Technocorder TCS 830 «Oerlikon Saurer»

Количество: 1 машина  
(104 рабочих мест)  
Мощности: 933 т/год



- Основовязальная машина Sorcentra-HS-2 ST, «LIBA», установка пропитки «Ontec»

Количество: 1 линия  
Мощности: 1 000 т/год



- Лентоткацкие машины NF 53 4/66 «Jakob Müller»

Количество: 2 машины  
Мощности: 550 т/год

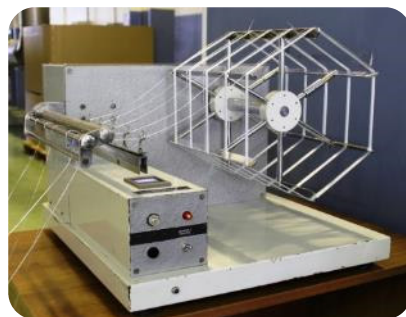
## КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СЫРЬЯ, ПОЛУФАБРИКАТОВ, ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ НА ВСЕХ ЭТАПАХ ПРОИЗВОДСТВА

Входной контроль качества сырья, материалов



- Предотвращение передачи в производство сырья и материалов, не соответствующих нормативным требованиям.

Контроль качества полуфабрикатов в процессе производства



- Предотвращение передачи полуфабрикатов на следующие этапы производственного цикла, несоответствующих нормативным требованиям.

Контроль качества готовой продукции (ткани технические)



- Предотвращение поставки готовой продукции, не соответствующей требованиям Потребителя.

Контроль качества готовой продукции (ткани кордные, технические пропитанные)



- Предотвращение поставки кордных и технических пропитанных тканей, не соответствующих требованиям Потребителей.



## КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

### СЫРЬЕ



Автоматический титратор SCHOTT с фототитром METTLER TOLEDO для определения содержания концевых карбоксильных групп в грануляте.



Автоматическая вискозиметрическая система AVS 370 для определения характеристической вязкости гранулята.



Дифференциально-сканирующий калориметр DSK 1 для определения температуры плавления и степени кристалличности гранулята.

### ПОЛУФАБРИКАТЫ

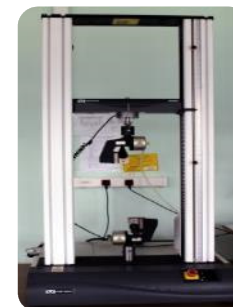


Испытательная машина H5KS для определения качественных показателей ткани кордной суровой по разрывной нагрузке, удлинению при разрыве, удлинению при определенных нагрузках.



Разрывной автомат Statimat 4U с системой AUTOCANT для определения разрывной нагрузки, удлинения, удельной разрывной нагрузки, коэффициента вариации, линейной плотности вытянутой нити.

### ГОТОВАЯ ПРОДУКЦИЯ



Разрывная машина INSTRON для определения качественных показателей ткани кордной пропитанной и термообработанной по разрывной нагрузке, удлинению при разрыве, удлинению при определенных нагрузках.



Испытательная машина Zwick Z 100 для определения прочностных характеристик технических тканей и геосеток.

## ПРОДУКЦИЯ АО «ТЕКСКОР»

### ПРОПИТАННЫЕ И ТЕРМООБРАБОТАННЫЕ КОРДНЫЕ ТКАНИ

#### ПОЛИЭФИРНЫЕ КОРДНЫЕ ТКАНИ



220 тексх1
110 тексх1х2
144 тексх1х2
167 тексх1х2
220 тексх1х2
220 тексх2х2
144 тексх5х3
330 текс х4

#### КАПРОНОВЫЕ КОРДНЫЕ ТКАНИ



93,5 тексх1
93,5 тексх1х2
144 тексх1х2
187 тексх1х2
220 тексх1х2

#### АНИДНЫЕ КОРДНЫЕ ТКАНИ



140 тексх1
94 тексх1х2
140 тексх1х2
188 тексх1х2
188 тексх2х2
210 тексх1х2
280 тексх1х2

### ПРОПИТАННЫЕ И ТЕРМООБРАБОТАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТКАНИ

**TEXXCORE®**

Конвейерные ленты и прочие РТИ

TEXXCORE 100
TEXXCORE 160
TEXXCORE 200
TEXXCORE 250
TEXXCORE 315
TEXXCORE 400

Пропитанные и термообработанные технические ткани типа EP, EE

Конвейерные ленты и прочие РТИ

EP 100-400
EE 100-315

#### Характеристики и преимущества кордных тканей:

- Ширина ткани от 1000 до 1510 мм;
- Длина ткани от 500 до 2100 м;
- Производство полиэфирных тканей из полиэфирных нитей собственного производства позволяет обеспечивать высокий уровень воспроизводимости показателей качества и достигать следующих характеристик:
  - Однородности;
  - Низкой усадки;
  - Высокого сопротивления циклическим нагрузкам.
- Линия пропитки позволяет обрабатывать ткань в разных режимах:
  - пропитка-растяжение (1 пропиточная ванна);
  - растяжение-пропитка (2 пропиточная ванна).

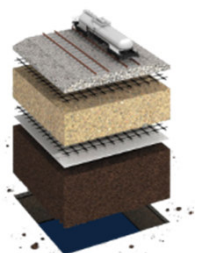
#### Характеристики и преимущества технических тканей:

- Ширина ткани от 750 мм до 1450 мм;
- Длина ткани от 500 пог.м. до 1100 пог.м.;
- Производство собственных полиэфирных нитей, возможность их трощения и кручения в широком диапазоне, позволяет достигать следующих характеристик:
  - Высокой адгезии;
  - Низкой усадки;
  - Прочной кромки;
- Товарный знак для технических пропитанных тканей **TEXXCORE®** для производства конвейерных лент.

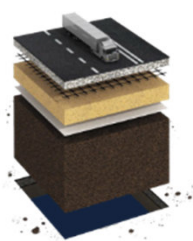
## ПРОДУКЦИЯ АО «ТЕКСКОР»

### ПОЛИЭФИРНЫЕ ГЕОСЕТКИ

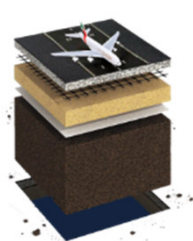
Строительство железных дорог



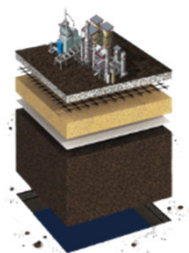
Строительство автодорог



Строительство аэродромов



Нефтегазовый сектор



Характеристики и преимущества полиэфирных геосеток:

- Ширина от 150 см до 520 см;
- Длина от 50 пог.м. до 100 пог.м.;
- Разрывная нагрузка от 30/30 кН/м до 110/110 кН/м.
- Адаптация к условиям данной местности;
- Высокая теплостойкость и морозостойкость;
- Снижение необходимости в традиционных строительных материалах (например, бетоне);
- Простая укладка.

### ТКАНИ ТЕХНИЧЕСКИЕ СУРОВЫЕ И ПОЛИЭФИРНЫЕ ТКАНЫЕ ЛЕНТЫ



Ширина технических суровых тканей от 45 см до 300 см

Длина технических суровых тканей от 50 пог.м. до 100 пог.м.



ЛТПП 300-25

ЛТПП 1000-25

ЛТПП 2000-25

ЛТПП 3000-25

ЛТПП 3500-25

Характеристики и преимущества полиэфирных тканевых лент:

- Универсальный материал, используемый в автомобильной, горнодобывающей, деревообрабатывающей, сельскохозяйственной промышленности и строительстве.
- Обладает высокой прочностью;
- Устойчивы к воздействию внешней среды и химически активных веществ.



# TEXXSCORE

**Спасибо за внимание!**

[www.texxcore.com](http://www.texxcore.com)  
[info@texxcore.com](mailto:info@texxcore.com)